



ECO SPLIT

ΑΝΤΛΙΑ ΘΕΡΜΟΤΗΤΑΣ ΜΕ ΜΠΟΙΛΕΡ 200/300 ΛΙΤΡΑ

Με μια ακόμη συσκευή εξοικονόμησης ενέργειας, φιλική προς το περιβάλλον, εμπλούτισε η **ADTHERM** την ευρεία γκάμα της σε προϊόντα παραγωγής ζεστού νερού χρήσης, για οικιακή και επαγγελματική χρήση.

Το **ECO SPLIT** είναι ένα νέο προϊόν, που κατασκευάζεται στην Ευρωπαϊκή Ένωση (EU), το οποίο χαρακτηρίζεται από την υψηλή ποιότητα κατασκευής και την αποδοτικότητα του και προσφέρει λύσεις σε ένα πλήθος εφαρμογών, για όπου υπάρχει ανάγκη παραγωγής ζεστού νερού με οικονομία.

Πρόκειται για ένα split σύστημα, αποτελούμενο από αντλία θερμότητας και δεξαμενή αποθήκευσης νερού (boiler), το οποίο εκμεταλλεύεται την ενέργεια από το περιβάλλον και με μικρή κατανάλωση ηλεκτρικής ενέργειας, παράγει ζεστό νερό χρήσης, που φτάνει τους 55°C.

Το **ECO SPLIT** περιλαμβάνει:

Δεξαμενή αποθήκευσης νερού (boiler), με τις σπείρες του εναλλάκτη θερμότητας να βρίσκονται περιμετρικά από το τοίχωμα της.

Μονάδα αντλίας θερμότητας

Κεντρικό πίνακα ελέγχου

Ηλεκτρική αντίσταση (προαιρετική)

Διατίθεται σε δύο μοντέλα, το KGV 200-1/PK με χωρητικότητα boiler 200 λίτρα και ισχύ αντλίας θερμότητας 4,3 KW και το KGV 300-1/PK, με χωρητικότητα boiler 300 λίτρα και ισχύ αντλίας θερμότητας 6,2 KW.

Σύνδεση με ηλιακούς συλλέκτες

Χάρη στον ενσωματωμένο εναλλάκτη (σερπαντίνα) που διαθέτει το boiler, μπορεί να επιτευχθεί σύνδεση με ηλιακούς συλλέκτες, για την εκμετάλλευση της δωρεάν ηλιακής ενέργειας στη διαδικασία παραγωγής ζεστού νερού χρήσης.



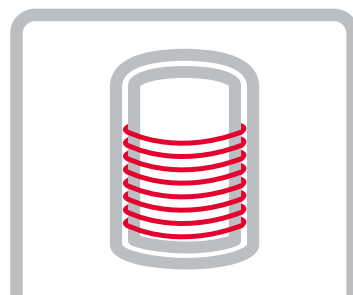
**Εξοικονόμηση
ως 75%!**

Χάρη στην αντλία θερμότητας, το σύστημα παραγωγής ζεστού νερού **ECO SPLIT** εξοικονομεί ενέργεια και χρήματα που μπορεί να φτάσει ακόμη και το 75% σε σχέση με τα παραδοσιακά συστήματα, όπως οι λέβητες πετρελαίου, αερίου, ηλεκτρικοί, αντιστάσεις κ.α



**Απόλυτη
εκμετάλλευση
της ενέργειας!**

Με το **ECO SPLIT** η ενέργεια δεν πηγαίνει χαμένη, αλλά αξιοποιείται στο έπακρο! Ο καταναλωτής έχει την ευχέρεια να διοχετεύει τον ψυχρό αέρα που παράγεται κατά τη λειτουργία του ψυκτικού κύκλου για τη θέρμανση του νερού σε μικρούς χώρους, προκειμένου να τους ψύχει.



**Προστασία σε
κάθε επίπεδο**

Το **ECO SPLIT** είναι εξοπλισμένο με ένα σύστημα θερμικής απολύμανσης για την πρόληψη της ανάπτυξης του βακτηριδίου της λεγεωνέλλας, αυξάνοντας αυτόματα και περιοδικά τη θερμοκρασία του νερού στο μπόιλερ στους 65°C.



Έλεγχος της θερμοκρασίας

Για να επιτύχει τη μέγιστη δυνατή εξοικονόμηση ενέργειας, το **ECO SPLIT** ελέγχει ταυτόχρονα τη θερμοκρασία περιβάλλοντος, τη θερμοκρασία νερού στο boiler, καθώς και εκείνη στο στοιχείο της αντλίας θερμότητας (εξατμιστή), προκειμένου να ρυθμίζει το πότε και για πόσο χρόνο θα λειτουργεί η αντλία θερμότητας, ώστε να επιτυγχάνεται το επιθυμητό αποτέλεσμα.

Χαρακτηριστικά του **ECO SPLIT**

Εργονομική λύση με δυνατότητα για εξωτερική ή εσωτερική εγκατάσταση.

Χαμηλή στάθμη θορύβου της αντλίας θερμότητας

Σερμπαντίνα ψυκτικού υγρού στην εξωτερική πλευρά του boiler, που μεγιστοποιεί τη διάρκεια ζωής του και την ίδια στιγμή παρέχει μεγαλύτερη ασφάλεια εφαρμογής.

Εύκολος χειρισμός, απλή και γρήγορη ρύθμιση των επιθυμητών παραμέτρων.

Δυνατότητα σύνδεσης και με εναλλακτική πηγή θερμότητας (ηλιακούς συλλέκτες, λέβητες κτλ).

Βέλτιστος έλεγχος της απόψυξης, χάρη στον αισθητήρα στη δεξαμενή και τον εξατμιστή.



ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ (50HZ)

Μοντέλο	Μονάδες	HPU 26 G
Στάθμη θορύβου	dB (A)	54
Ψυκτικό υγρό*		R410A / 750g
Ψυκτικές συνδέσεις	inc	1/4 " - 3/8 "
Μέγιστο μήκος σωληνώσεων	m	10
Μέγιστη υψομετρική διαφορά	m	3
Εύρος λειτουργίας - θερμοκρασία αέρα	° C	7
Μέγιστη θερμοκρασία νερού	° C	55
Φάση / Τάση / Συχνότητα	Ph / V / Hz	1/230/50
Βάρος (καθαρό / μεικτό)	Kg	23/25
Διαστάσεις M x Πλ. x Υ	cm	68,5 x 26 x 43

* Για αύξηση των σωλήνων σύνδεσης κατά 5 μέτρα, είναι απαραίτητη η συμπλήρωση 20g ψυκτικού υγρού ανά μέτρο του συλλέκτη.

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Μοντέλο	Μονάδες	DHWHPU26G / 200	DHWHPU26G / 300
Όγκος αποθήκης	L	200	300
Χρόνος θέρμανσης νερού (από 10°C σε 55°C)	H	4	6
Ισχύς αντλίας θερμότητας	KW	3,0	3,0
COP		3,0	3,0
Διαστάσεις συσκευασίας Y x M x Πλ.	cm	130 x 75 x 75	170 x 75 x 75



ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Μοντέλο	Μονάδες	KGV 200 - 1 / PK	KGV 300 - 1 / PK
Όγκος αποθήκευσης	L	200	300
Υψος	cm	115	155
Διάμετρος	cm	65	65
Υδραυλικές συνδέσεις	inc	1	1
Βάρος καθαρό / μεικτό / με νερό	Kg	82/90/290	112/120/397
Υδραυλικές συνδέσεις σερπαντίνας	inc	1	1
Επιφάνεια εναλλάκτη	m ²	1,0	1,4
Χωρητικότητα νερού εναλλάκτη	L	5,3	9,1
Μέγιστη πίεση λειτουργίας δεξαμενής	bar	6	6
Μέγιστη πίεση λειτουργίας σερπαντίνας	bar	12	12
Μέγιστη πίεση λειτουργίας σερπαντίνας ψυκτικού κυκλώματος	bar	40	40
Μέγιστη θερμοκρασία νερού δεξαμενής	°C	85	85
Μέγιστη θερμοκρασία νερού σερπαντίνας	°C	120	120
Διαστάσεις συσκευασίας Y x M x Πλ.	cm	130 x 75 x 75	170 x 75 x 75

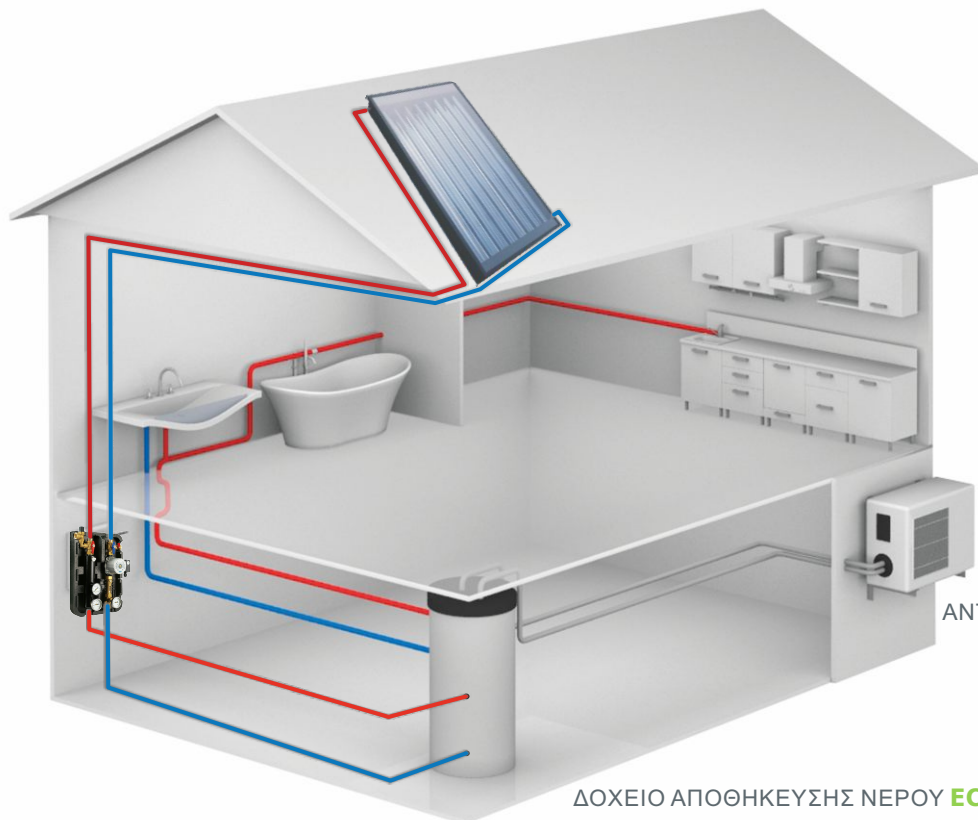


ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ (50HZ)

Μοντέλο	Μονάδες	EWB 2000
Τάση / συχνότητα / φάση	V - Hz - Ph	230V - 50Hz - 1
Ισχύς	W	2000
Ασφάλεια	A	16
Διαστάσεις σύνδεσης	inc	6/4
Μήκος	cm	41,5

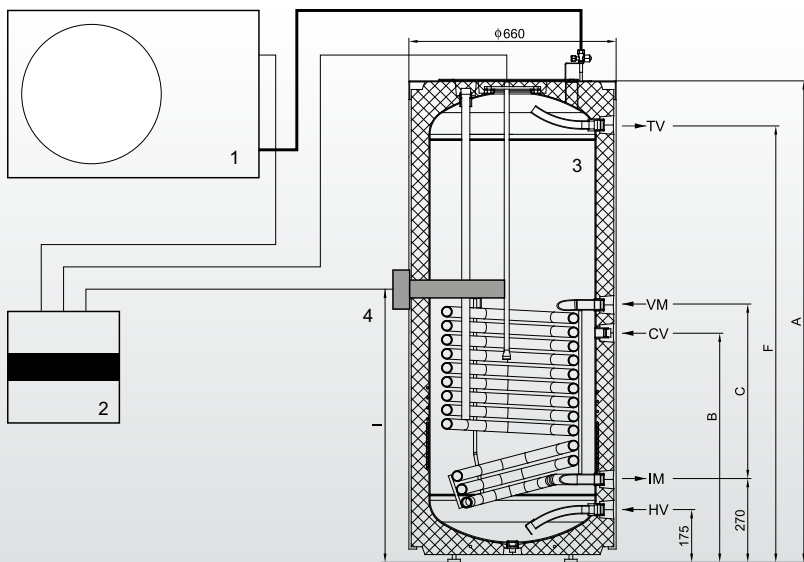
ECO SPLIT

ΑΝΤΛΙΑ ΘΕΡΜΟΤΗΤΑΣ ΜΕ ΜΠΟΙΛΕΡ 200/300 ΛΙΤΡΑ



ΑΝΤΛΙΑ ΘΕΡΜΟΤΗΤΑΣ **ECO SPLIT**

ΔΟΧΕΙΟ ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗΣ ΝΕΡΟΥ **ECO SPLIT**



		ΚGV 200-1/ΡΚ	ΚGV 300-1/ΡΚ
A	mm	1150	1550
B	mm	740	740
C	mm	380	560
F	mm	1010	1410
HV	"	G 1	G 1
IM	"	G 1	G 1
CV	"	G 3/4	G 3/4
VM	"	G 1	G 1

- 1 - ΑΝΤΛΙΑ ΘΕΡΜΟΤΗΤΑΣ
- 2 - ΠΙΝΑΚΑΣ ΕΛΕΓΧΟΥ
- 3 - ΔΟΧΕΙΟ ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗΣ ΝΕΡΟΥ
- 4 - ΗΛΕΚΤΡΙΚΗ ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ
- HV - ΕΙΣΟΔΟΣ ΚΡΥΟΥ ΝΕΡΟΥ
- IM - ΕΠΙΣΤΡΟΦΗ ΕΝΑΛΛΑΚΤΗ
- CV - ΠΑΡΟΧΗ ΑΝΑΚΥΚΛΟΦΟΡΙΑΣ
- VM - ΕΙΣΟΔΟΣ ΕΝΑΛΛΑΚΤΗ
- TV - ΕΞΟΔΟΣ ΖΕΣΤΟΥ ΝΕΡΟΥ

ΑΝΑΣΤΑΣΙΑΔΗΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ Α.Ε.

ΤΗΛ: 23510 26796 2351028624 FAX: 23510 33454

E-mail: info@adtherm.gr

Website: www.adtherm.gr



ISO14001: 2004 ISO9001: 2008 CE CB RoHS

